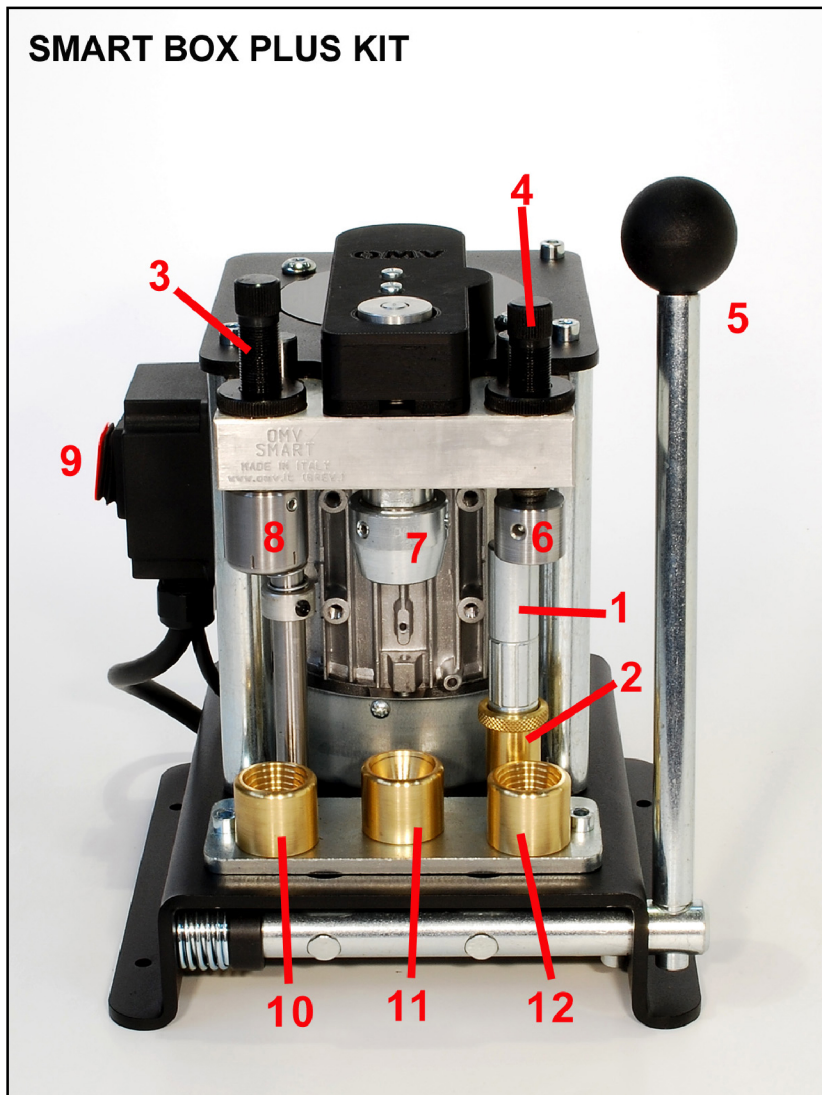


PRESSA SMART BOX

SMART BOX PLUS KIT



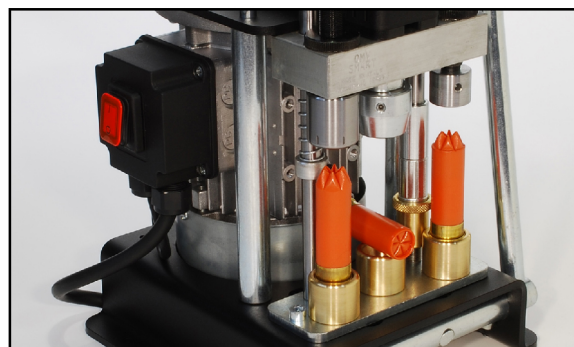
- 1 Regolatore altezza cartuccia
- 2 Controdado di bloccaggio
- 3 Regolatore altezza incisore
- 4 Regolatore altezza ribassatore
- 5 Leva di manovra
- 6 Ribassatore
- 7 Orlatore
- 8 Incisore
- 9 Interruttore motore
- 10 Controbobina scanalata
- 11 Controbobina conica
- 12 Controbobina scanalata



CARATTERISTICHE

TECNICHE:

- Macchina orlatrice universale
- Velocità testina orlatore 900 giri
- Componenti pressa: Ferro
- Componenti dosatori: inox ottone
- Motore Italiano (CE) 220 volt
- Trasmissione a cinghia dentata
- Garanzia 2 anni
- Attacco orlatore, incisore e ribassatore M6x1 (Maschio)



Per una corretta regolazione della pressa eseguire i seguenti passaggi , riferiti ad una chiusura stellare :

Fase 1: Accendere il motore (9) e usando un bossolo nuovo creare un'orlatura tonda sotto la stazione orlatrice centrale, tirando la leva (5) fino in battuta. Controllare con un calibro la lunghezza del bossolo, e agire di conseguenza sul regolatore (1). Ripetere l'operazione fino a quando si arriva all'altezza desiderata. Questa e' da considerarsi la battuta principale della macchina, quella che determina l'altezza della cartuccia finita. Bloccare poi controdado (2)

Fase 2: Impostare l'altezza dell' incisore (8) agendo sul regolatore (3) in modo che tirando la leva fino in battuta, si ottenga un' incisione come in figura. Bloccare poi la sua ghiera controdado.

Fase 3: Regolare il ribassatore (6), seguire le istruzioni della fase 2, fino ad ottenere una **ribassatura** come in figura.

A questo punto avremo tutte le tre fasi di chiusura: incisione, ribassatura e orlatura regolati a fine battuta della leva. Piccole regolazioni vanno poi fatte mentre si lavora, per ottenere un risultato finale di chiusura, **orlatura** come in figura. (**Attenzione** oliare con un piccolo pennello l'interno dell'orlatore ogni 15-20 cartucce con olio tipo vaselina).

Manutenzione: Tenere in luogo asciutto la pressa, preferibilmente coperta se non la si usa per molto tempo, usare olio spray protettivo per le parti metalliche non verniciate.



OMV Via dell'Artigianato 9
47838 Riccione (RN) Italy
Tel.0541 602614 www.omv.it
Mail: omv-metal@libero.it